



## FIX ALL TURBO

### Dane techniczne:

Podstawa:	POLYMER SMX®
Konsystencja:	Pasta
Czas korygowania:	Max. 5 minut (przy 20°C/65 % RH)
Czas obciążenia wstępnego:	Min. 20 minut (przy 20°C/65 % RH)
Czas pełnego utwardzenia:	Ok. 3h (przy 20°C/65 % RH)
Gęstość:	1,52 g/ml
Twardość (Shore A):	65 +/- 5
Wydłużenie przy zerwaniu:	200% (DIN 53504)
Powrót elastyczny:	>75% (ISO 7389)
Dopuszczalne odkształcenie	20%
Moduł elastyczności:	3,0 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Maksymalne naprężenie:	3,8 N/ mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Odporność termiczna (po utwardzeniu):	od - 40°C do + 90°C
Temperatura aplikacji:	od +5°C do +35°C

### Charakterystyka:



Super szybki klej-uszczelniacz hybrydowy na bazie nowej generacji polimerów SMX® o wysokiej sile spoiny, pozwalający na obciążenie połączenia już po 20 minutach. Charakteryzuje się szybko osiąganą maksymalną wytrzymałością spoiny i doskonałą przyczepnością do

wszelkich podłoży budowlanych. Może być aplikowany nawet na wilgotnych powierzchniach. Nie zawiera rozpuszczalników, silikonów, ani izocyjanianów, bezwonny i neutralny chemicznie. Nie wymaga stosowania primerów i aktywatorów powierzchni. Po utwardzeniu daje się malować – również farbami wodnymi. Niewrażliwy na działanie słabych kwasów, zasad, olejów i wielu innych chemikaliów. Odporny na działanie warunków atmosferycznych i promieniowania UV.

### Zastosowanie:

- klejenie metali, laminatów i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem teflonu, PE i PP), twardego drewna, itp.
- klejenie kamienia naturalnego (marmur, granit, itp.),
- klejenie paneli, progów i listew dekoracyjnych, korka, szkła itp na podłożach z drewna, płyty wiórowej, tynku, cegły, betonu, metalu,
- klejenie lusterek na równych podłożach, również niechłonnych i nieporowatych.

### Opakowanie:

Kartusze 290 ml - 12 szt. w kartonie.  
Kolor: biały

### Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

### Normy i certyfikaty:

Produkt wytwarzany przez firmę SOULDAL NV zgodnie z systemem ISO 9001.

# OPIS TECHNICZNY

SIL/FI/TU/2011

## Podłoża:

Fix All Turbo ma doskonałą przyczepność do większości typowych materiałów budowlanych i wykończeniowych: drewna, kamienia naturalnego, metali, tworzyw sztucznych, w tym PVC.

Produkt był testowany na następujących metalach: stal nierdzewna, stal galwanizowana elektrolitycznie, stal galwanizowana ogniowo, stal ST1403, aluminium AlMgSi1, AlCuMg1, AlMg3, miedź.

Ma bardzo dobrą przyczepność do następujących tworzyw sztucznych: poliamid, polistyren, poliwęglan (Makrolon®), PVC, ABS, PMMA, poliestry i epoksydy wzmacniane włóknem szklanym.

Uwaga! Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), silikonów i podłoży bitumicznych. Klejone tworzyw sztucznych typu PMMA, poliwęglan w zastosowaniach pracujących pod obciążeniem może być powodem pęknięć i rys w podłożach.

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą powinny być zagruntowane preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych stosować Surface Activator.

## Sposób użycia:

- Obie powierzchnie muszą być czyste i odtłuszczone,
- klej nakładać punktowo lub pasmami (w przypadku dużych paneli co 15 cm) na jedną z powierzchni,
- docisnąć mocno klejone części (przed utworzeniem naskórka – max. 5min.), w razie potrzeby dobić młotkiem gumowym i pozostawić do utwardzenia,
- narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową bezpośrednio po użyciu.
- Uwaga! Warstwa kleju powinna mieć max. 0,5 mm grubości.

Zapoznać się z kartą techniczną produktu.

## Zalecenia BHP:

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- unikać kontaktu ze skórą,
- w przypadku kontaktu ze skórą przemyć natychmiast wodą,
- chronić przed dziećmi.

**Uwaga:** Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.